

СОГЛАСОВАНО

Государственная инспекция техногенной
безопасности Украины



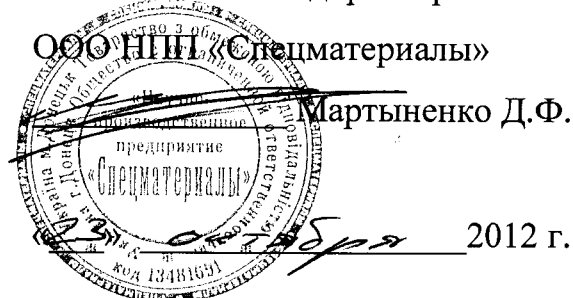
«22» листопада 2012 г.

Рег. № 57/2/13481691/2012

УТВЕРЖДЕНО

Исполнительный директор

ООО НПП «Спецматериалы»



Мартыненко Д.Ф.

«23» октября 2012 г.

РЕГЛАМЕНТ РАБОТ ПО ОГНЕЗАЩИТЕ
ПРОХОДОК ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ
РУЛОННЫМ ОГНЕЗАЩИТНЫМ
ПОКРЫТИЕМ «ЭНДОТЕРМ ХТ-150»

(название огнезащитного средства)

ТУ У 13481691.01-97

(название межгосударственного, государственного, отраслевого стандартов или номер технических условий, согласно которых производится огнезащитное средство)

Дата введения 22.11.2012

Действителен до 27.05.2017 г.

РАЗРАБОТАНО

Заместитель директора

ООО НПП «Спецматериалы»

В.Н. Дубина

«23» октября 2012 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Нормативные ссылки.....	3
1. Название, назначение и область применения огнезащитного средства.....	4
2. Технические и физико-химические характеристики огнезащитного средства.....	4
3. Расчет расхода огнезащитного средства.....	6
4. Порядок применения огнезащитного средства.....	6
5. Контроль качества выполнения работ по огнезащите.....	9
6. Порядок содержания и определения состояния средства.....	10
7. Замена огнезащитного средства	10
8. Хранение и транспортирование огнезащитного средства.....	10
9. Охрана труда и техника безопасности	11
10. Охрана окружающей природной среды.....	11

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем Регламенте приведены ссылки на следующие документы:

ТУ У 13481691.01-97	Состав и покрытия огнезащитные вспучивающиеся «Эндотерм ХТ-150».
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 17.2.1.01-76	Охрана природы. Атмосфера. Классификация выбросов по составу.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранение и транспортирование в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ТУ 20237017.001-95	Мешки полипропиленовые. Технические условия.
СанПиН 4630-88	Охраны поверхностных вод от загрязнения.
СанПиН 42-128-4690-88	Охрана почвы от загрязнений бытовыми и промышленными отходами.
Правила по огнезащите.	Утверждены Приказом МЧС Украины 02.07.07 г. №460
Методика випробувань з визначення коефіцієнта спучення вогнезахисних покриттів та матеріалів.	Утверждена Государственным центром сертификации МЧС Украины 29.12.01 г.

1. Название, назначение и область применения огнезащитного средства.

Противопожарная манжета из рулонного огнезащитного покрытия «Эндотерм ХТ-150» для проходок пластмассовых труб (далее – манжета) изготавливается ООО НПП «Спецматериалы» (г. Донецк) согласно ТУ У 13481691.01-97 «Состав и покрытия огнезащитные вспучивающиеся «Эндотерм ХТ-150».

Манжеты устанавливаются на полипропиленовые трубы в системах канализации, водоснабжения, пневматических магистралях для обеспечения нормируемого предела огнестойкости стен, перегородок, перекрытий и других ограждающих конструкциях или противопожарных преградах толщиной не менее 300 мм, а также для предотвращения распространения огня и дыма по помещениям зданий и сооружений в местах прохода труб.

2. Технические и физико-химические характеристики огнезащитного средства.

Манжета представляет собой цилиндрическое изделие (рис. 1), в соответствии с размерами, указанными в табл. 1.

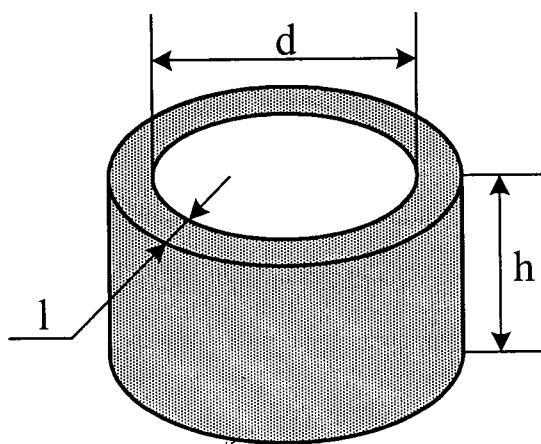


Рис. 1. Внешний вид манжеты.

l – толщина, h – высота, d – внутренний диаметр манжеты.

Таблица 1. Размеры манжеты.

Наименование показателя	Значение
Внутренний диаметр d^* , мм	32 – 110
Высота h , мм	30 ± 3
Толщина l , мм	25 ± 3

*внутренний диаметр манжеты подбирается в соответствии с внешним диаметром пластмассовой трубы.

Принцип действия манжеты основан на ее способности к термическому расширению (вспучиванию) в условиях пожара. Образовавшийся теплоизоляционный слой заполняет полость расплавленной трубы и препятствует распространению огня и дыма через места проходов пластмассовых труб.

Таблица 2. Физические характеристики рулонного покрытия огнезащитного вспучивающегося «Эндотерм ХТ-150»

Наименование показателя	Значение
Цвет и внешний вид рулонного покрытия	Сплошное, без трещин, отслоений и вздутий. Цвет темно-серый.

Показатели огнезащитной эффективности. Согласно Сертификата соответствия УкрСЕПРО UA1.016.0171440-12 (со сроком действия до 27.05.2017 г.) манжета обеспечивает предел огнестойкости EI 180 проходов пластмассовых труб из полипропилена внешним диаметром от 32 мм до 110 мм через ограждающую конструкцию или противопожарную преграду толщиной не менее 300 мм.

Условия применения. Монтаж манжеты производится при температуре от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха до 100%.

Условия эксплуатации. Манжету допускается эксплуатировать в не

отапливаемых помещениях при температурах от -40°C до +60°C и влажности воздуха до 100% (климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – У2).

Срок эксплуатации. При соблюдении условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения срок эксплуатации огнезащитного материала «Эндотерм ХТ-150», из которого изготовлена манжета, составляет не менее 12 лет (Протокол № 103-2А3 от 17.06.2003г., Научно-производственная испытательная лаборатория «Антикор-Дон»).

3. Расход огнезащитного средства.

Манжета является целостным изделием, готовым к применению и устанавливается на трубу соответствующего диаметра в порядке, описанном в разд. 4 настоящего Регламента. В ограждающей конструкции устанавливаются две манжеты - по одной с каждой из сторон прохода пластмассовых труб.

4. Порядок применения огнезащитного средства.

Огнезащита объекта производится согласно Проекта проведения работ, Правилам по огнезащите и настоящему Регламенту и состоит в установке на подготовленную поверхность пластмассовой трубы манжет в количестве и в местах, предусмотренных Проектом проведения огнезащитных работ.

4.1. Подготовка поверхности пластмассовых труб перед применением огнезащитного средства.

Поверхность пластмассовых труб должна быть очищена от загрязнений и пыли, остатков формовочной смеси. Очистку поверхности производят путем соскабливания скребками или другими абразивными методами; удаление пыли и сора – щетками, ветошью или путем обдува сжатым воздухом. После очистки пластмассовых труб приступают к монтажу манжеты.

4.2. Подготовка огнезащитного средства к применению и проведение входного контроля.

Манжеты поставляются упакованными в полиэтиленовые или полипропиленовые пакеты. К каждой манжете приклеен ярлык, выполненный четким типографским способом.

Перед началом монтажа проводится входной контроль, состоящий из внешнего осмотра манжеты, проверки целостности упаковки, соответствия срока годности, наличия ярлыков и сопроводительных документов: сертификата соответствия, «Паспорта качества» завода-изготовителя.

Внутренний диаметр манжеты должен соответствовать внешнему диаметру трубы, находящейся в ограждающей конструкции. При этом внутренний диаметр манжеты не должен превышать внешний диаметр трубы более чем на 5 мм.

4.3. Условия и способы применения огнезащитного средства.

Перед монтажом манжеты в ограждающей строительной конструкции необходимо предусмотреть проем (р, мм) следующих размеров:

$$p = (D + 2l + 30) \text{ мм}$$

D – диаметр трубы;

l – толщина манжеты (25 ± 3 мм);

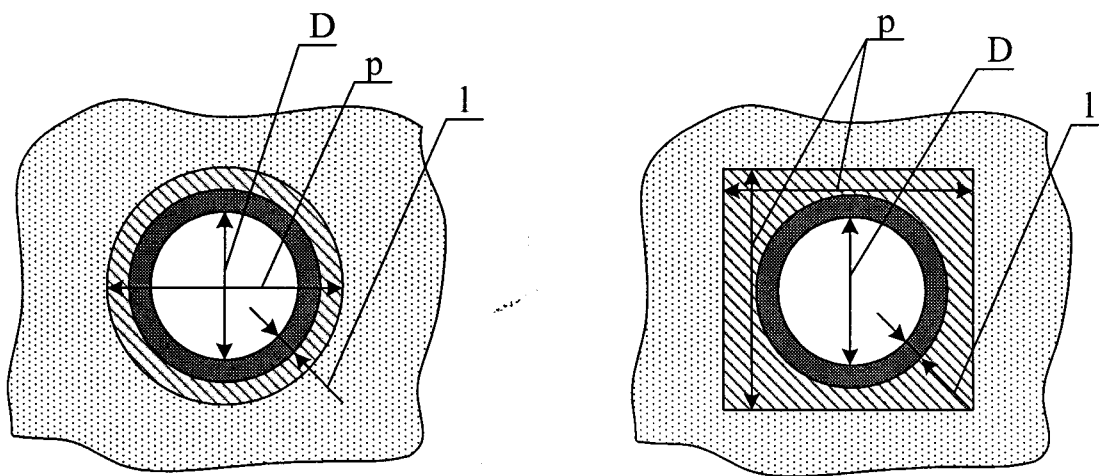


Рис. 2. Размер проема в ограждающей конструкции

4.3.1. Установка манжеты одновременно с монтажом пластмассового трубопровода.

Манжета надевается на трубу соответствующего диаметра до соединения труб между собой в трубопровод. Манжеты устанавливаются в местах пересечения трубами стен или перекрытий с углублением в проем ограждающей конструкции не менее чем на 20 мм, как показано на рис. 3. Манжета устанавливается таким образом, чтобы маркировочный ярлык находился снаружи.

Изменение формы манжеты с целью ее подгонки под строительную конструкцию не допускается.

) Для герметизации зазора между наружной поверхностью манжеты и внутренней поверхностью монтажного проема в стене, где была установлена манжета, используют цементно-песчаный раствор. При этом маркировочный ярлык манжеты должен оставаться на поверхности ограждающей конструкции.

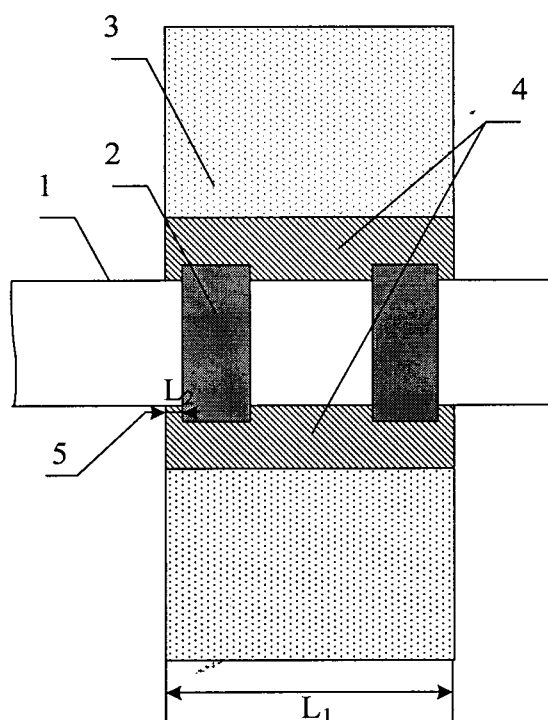


Рис. 4. Схема проходки трубы с манжетой через ограждающую строительную конструкцию.

1 – пластмассовая труба; 2 – манжета; 3 – ограждающая конструкция толщиной $L_1 \geq 280$ мм; 4 – цементно-песчаный раствор; 5 – углубление манжеты в ограждающую конструкцию глубиной $L_2 \geq 20$ мм.

4.3.2. Установка манжеты на смонтированном пластмассовом трубопроводе.

Если проведение монтажа манжеты одновременно с монтажом трубопровода невозможно, необходимо размотать скотч на манжете и одеть манжету на трубопровод через существующий разрез, предварительно раздвинув его. Все дальнейшие операции по монтажу манжеты производятся в соответствии с п. 4.3.1. настоящего Регламента. Окончательное фиксирование манжеты на трубе происходит после высыхания цементно-песчаного раствора, который используется для заделки зазоров проема.

В местах, предусмотренных Проектом проведения работ по огнезащите, размещаются таблички по форме, приведенной в Приложении 2 «Правил по огнезащите». После окончания монтажа манжеты в ограждающей конструкции составляется «Акт скрытых работ» (форма Приложения 5 «Правил по огнезащите»).

5. Контроль качества выполнения работ по огнезащите.

Контроль качества установки манжеты осуществляется после заделки проемов цементно-песчаным раствором по следующим показателям:

- наличие маркировочных ярлыков манжеты;
- соответствие диаметра манжеты и диаметра трубы.

Право контроля выполнения работ по огнезащите имеют представители заказчика работ, государственного пожарного надзора, разработчика Проекта проведения работ и производителя огнезащитного материала. При выявлении нарушений Проекта проведения работ или настоящего Регламента составляется соответствующий Акт (форма Приложения 3 «Правил по огнезащите»), в котором указываются все выявленные нарушения.

Для приемки работ по огнезащитной обработке заказчиком работ, в соответствии с требованиями «Правил по огнезащите», создается рабочая комиссия. Комиссия срезает маркировочный ярлык, который прилагается к Акту приемки выполненных работ.

Результаты работы комиссии при отсутствии нарушений оформляются Актом приемки выполненных работ по огнезащитной обработке (форма Приложения 7 «Правил по огнезащите»).

6. Порядок содержания и определения состояния манжеты.

Манжеты должны эксплуатироваться согласно условиям, определенным в п.2 настоящего Регламента.

Производитель огнезащитного средства гарантирует соответствие манжет требованиям технических условий и настоящего Регламента при соблюдении условий применения, транспортирования, хранения, применения и эксплуатации.

7. Замена огнезащитного средства.

Манжета подлежит замене при демонтаже проходок пластмассового трубопровода или истечении срока службы.

Перед ремонтно-восстановительными работами манжета, подлежащая замене, удаляется.

Замена манжет и повторная огнезащита проходок пластмассовых труб в ограждающей конструкции осуществляется согласно п. 4 настоящего Регламента.

8. Хранение и транспортирование огнезащитного средства.

Транспортирование манжет осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений.

Огнезащитное средство должно храниться в крытых, сухих, проветриваемых помещениях, которые защищены от атмосферных осадков при температурах от -40°C до +60°C и влажности воздуха до 100 %, в соответствии с правилами

пожарной безопасности.

Срок хранения манжет - 24 месяца со дня изготовления.

9. Охрана труда и техника безопасности.

Согласно токсикологическому паспорту огнезащитное средство является малотоксичным (IV класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

По результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы огнезащитное средство отвечает санитарному законодательству Украины (Заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы № 05.03.02-04/23397 от 15.03.2011 г.).

Огнезащитное средство является пожаро- и взрывобезопасным веществом по ГОСТ 12.1.044.

Монтаж и эксплуатация огнезащитных манжет не приводят к загрязнению окружающей среды, поэтому при монтаже нет необходимости применения специальных средств индивидуальной и коллективной защиты.

Инструктаж по охране труда рабочих проводят в соответствии с "Типовым положением об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда" и отраслевыми материалами по охране труда.

К самостоятельной работе с манжетами допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование и инструктаж по технике безопасности.

10. Охрана окружающей природной среды.

Манжета при монтаже и эксплуатации не выделяет вредных веществ, опасных для окружающей среды. Утилизацию использованных манжет необходимо производить в соответствии с существующими нормами, допускается вывозить их как бытовые отходы.

Зам. директора

ООО «НПП Спецматериалы»



В.Н. Дубина