

# Оцінка ступеню руйнування антикорозійного покриття за ISO 4628-1

Оцінка здійснюється візуально, при достатньому освітленні.

## 1. Визначення кількості дефектів

Кількість дефектів (розривів чи інших локальних пошкоджень покриття), що розсіяні поверхнею досліджуваної ділянки конструкції у вигляді більш-менш однорідної структури, визначається без застосування спеціального обладнання, згідно таблиці 1.

Таблиця 1 – Схема показників для позначення кількості дефектів

Показник	Кількість дефектів
0	Відсутність дефектів, видимих неозброєним оком
1	Незначна (декілька штук) кількість видимих дефектів
2	Мала кількість видимих дефектів
3	Помірна кількість видимих дефектів
4	Значна кількість видимих дефектів
5	Сітка дефектів покриває більшість поверхні

## 2. Визначення розміру дефектів

Якщо на досліджуваній поверхні є дефекти різних розмірів, в якості показового обирають найбільший з дефектів, численність якого в досліджуваній області достатня, щоб вважати його типовим. Середній розмір дефектів визначається за необхідності згідно таблиці 2.

Таблиця 2 – Схема показників для позначення розміру дефектів

Показник	Розмір дефекту
0	Дефект не видно при збільшенні $\times 10$
1	Дефект видно лише при збільшенні $\times 10$ або менше
2	Дефект ледве видно зором без корекції (до 0,2 мм)
3	Дефект чітко видно зором без корекції (0,2 мм – 0,5 мм)
4	Від 0,5 мм до 5 мм
5	Більше 5 мм

Дані щодо розмірів дефектів повинні бути представлені у вигляді показника  $S_n$ , де  $n$  – число показника. Наприклад, дефект, ледве помітний без корекції зору, позначається  $S_2$ .

## 3. Обробка та запис результатів

Тип дефектів, їх кількість (таблиця 1) і розмір (таблиця 2) повинні бути записані у вигляді наступного виразу, в якому перша цифра виразу вказує на кількість дефектів, друга – на їх розмір:

«здуття; ступінь здуття 2( $S_2$ )»;

«відлущування; ступінь відлущування 3( $S_2$ )».

За необхідності результати оцінки можуть бути докладно описані, наприклад «здуття обмежено краями конструкції».