





ІНСТРУКЦІЯ З ЗАСТОСУВАННЯ ВОГНЕЗАХИСНОГО МАТЕРІАЛУ ДЛЯ ДЕРЕВИНИ ЕНДОТЕРМ ХТ-150

1. Переконайтеся, що

 <p>Поверхня: - очищена від жиру, пилу, забруднень, смол; - суха, вологість $\leq 15\%$, без гнилісних пошкоджень; - складено Акт прихованих робіт.</p>	 <p>Матеріал: - у фірмовій тарі, яка щільно закрита; - кількість відповідає вказаній в копії сертифікату, завірених печаткою НВП Спецматеріали.</p>	 <p>Умови: - температура від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$; - відсутність контакту з водою при нанесенні і висиханні покриття.</p>
---	---	--

2. Підготовка до нанесення

	<p>Відкрити тару, ретельно змішати компонент 1 (розчин) та 2 (суха суміш) за допомогою міксеру або дрелі з гвинтовою насадкою, не більше 400 обертів/хв, ~ 5 хвилин. Співвідношення – 73% компонента 1 та 27% компонента 2 по масі (в заводському пакуванні 9 кг та 24 кг).</p> <p>В'язкість матеріалу залежить від: перемішування (понижити в'язкість можна перемішуючи фарбу в тарі кожні 20-25 хвилин протягом нанесення), та температури (чим вона вище, тим менше в'язкість, тому в холодний період перед нанесенням оптимально витримати матеріал при $>15^{\circ}\text{C}$ протягом 8-10 годин).</p> <p>Якщо планується нанесення при $<15^{\circ}\text{C}$, можна розбавити вогнезахисний матеріал в тарі для полегшення проходження через сопло – на 33 кг матеріалу додається до 1,3 кг (4%) розчинника (сольвент нафтовий, о-ксилол). Після додавання розчинника повторити перемішування (5–10 хв). Робочу суміш витримати 10–15 хв після змішування перед початком нанесення.</p>
---	--

4. Нанесення

<p>Ручне (пензель): для малих або геометрично складних конструкцій, доступ до яких частково обмежено.</p>	<p>Механізоване: для ефективного покриття значної площі поверхні.</p>
<p>При будь-якому типі нанесення виконується в 1-2 шари до повного зафарбовування поверхні. Мокрий шар покриття повинен бути без напливів, а після висихання не повинен утворювати усадочних тріщин.</p>	

4.1. Механізоване нанесення

Пріоритетними для механізованого нанесення є агрегати безповітряного розпилення (Wagner, Graco, тощо) з наступними характеристиками: робочій тиск **180–210 бар**, діаметр шлангів (внутрішній) 8–10 мм, відсутність фільтрів тонкого очищення для подачі матеріалу (високонаповнена фарба може забивати їх, перешкоджаючи нанесенню). Рекомендований діаметр сопла **0,75 мм** (0,031”). Для підбору сопла та кута розпилення можна користуватись таблицею

Маркування сопла	Внутрішній діаметр, дюйми (мм)	Кути розпилення	Ширина струменю, мм *	Фільтр пістолету
231	0,031 (0,75)	20 °	120	Без фільтра
331	0,031 (0,75)	30 °	150	Без фільтра
431	0,031 (0,75)	40 °	190	Без фільтра
531	0,031 (0,75)	50 °	225	Без фільтра
631	0,031 (0,75)	60 °	270	Без фільтра
731	0,031 (0,75)	70 °	300	Без фільтра
831	0,031 (0,75)	80 °	330	Без фільтра

* Показник ширини струменю (мм) наведений для умов розпилення на відстані 30 см від поверхні та тиску 100 бар. Цей показник повинен приблизно відповідати розмірам (ширині) поверхні конструкції, на яку наносять матеріал. Від правильності підбору кута розпилення в значній мірі залежить показник технологічних втрат при нанесенні.

5. Сушка покриття

При температурі 20–35°C строк висихання не менше **2 діб**, при температурі 5–15°C не менше **5 діб** після нанесення фінального шару покриття. Покриття повинно бути суцільним, без необроблених місць та відшарувань. На покритті не повинно бути сторонніх плям, місць з порушенням кольору, осередків плісняви або іржі навколо металевих кріплень.

¶ Цей документ містить стислу інформацію для попереднього ознайомлення з особливостями нанесення вогнезахисного матеріалу. Перед застосуванням ознайомтесь з вимогами Регламенту робіт з вогнезахисту «Суміш для вогнезахисного покриття Ендотерм ХТ-150 для деревини».